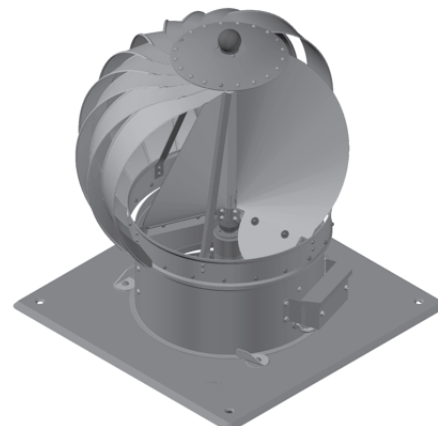


TURBOWENT HYBRYDOWY PLUS - obrotowa nasada kominowa Ø200 - Ø350 - STANDARD

ZDJĘCIE

ZASADA DZIAŁANIA



OPIS

Turbowent Hybrydowy PLUS - to zupełnie nowa koncepcja w dziedzinie wentylacji hybrydowej.

Jak we wszystkich nasadach hybrydowych, Turbowent Hybrydowy PLUS wykorzystuje siłę wiatru do poprawy ciągu kominowego. W sytuacji zbyt słabego wiatru, specjalny silnik elektronicznie komutowany o niskiej mocy napędza turbinę do osiągnięcia pożądanej wydajności. W sytuacji, gdy wiejący wiatr jest zbyt silny, silnik spowalnia turbinę.

Unikalnym rozwiązaniem zastosowanym w wersji PLUS są zamontowane we wnętrzu nasady łopatki, które znakomicie podwyższają wydajność hybrydy. Dzięki takiemu rozwiązaniu Turbowent Hybrydowy PLUS działa niemal jak wentylator o małym zużyciu energii oraz niskiej emisji dźwięku.

Rozwiązanie zastrzeżone w Urzędzie Patentowym RP

DANE TECHNICZNE

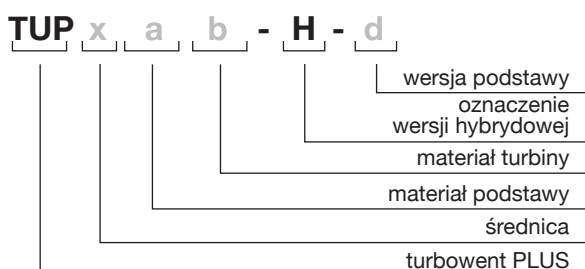
Średnica nasady [mm]	Ø 200	Ø 250	Ø 300	Ø 350
Max. wydajność [m³/h]	430	795	1094	1454
Max. podciśnienie [Pa]	20	20	20	17
Zakres prędkości obrot. [rev/min]	90 ÷ 380	90 ÷ 340	90 ÷ 280	90 ÷ 262
Zasilanie sterowania pr. obr. [VDC]	24	24	24	24
Max. moc [W]	10	12	23	32
Temperatura pracy [°C]	-30 ÷ +70	-30 ÷ +70	-30 ÷ +70	-30 ÷ +70

ZASTOSOWANIE

- do wspomagania wentylacji grawitacyjnej wywiewnej;
- kiedy występują zawirowania powietrza na wylocie kominu spowodowane jego niekorzystnym usytuowaniem;
- przy niekorzystnej konfiguracji terenu, silnych i częstych wiatrach (II i III strefa obciążenia wiatrem);
- gdy przewód kominowy jest krótki lub jego średnica niewielka;
- kiedy brak jest ustabilizowanego ciągu kominowego lub jest on zbyt mały;
- do budowy systemu wentylacji hybrydowej.

OZNACZENIA / KOD PRODUKTU

MATERIAŁY

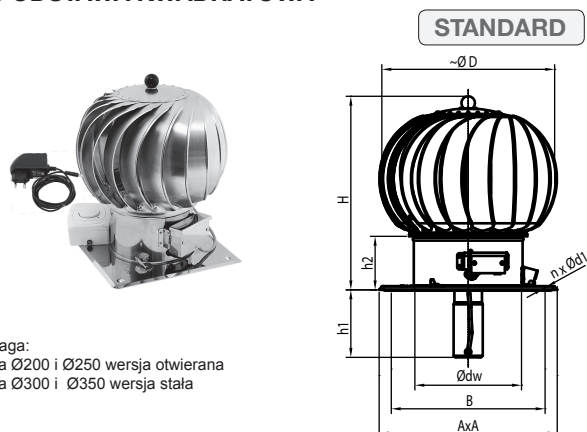


Zastosowanie	W	W	W - przewody wentylacyjne
-	-	-	S - przewody spalinowe
-	-	-	D - przewody dymowe
Materiał podstawy	CH	-	CH - blacha chromoniklowa 1.4301
-	-	-	OC - blacha ocynkowana
-	ML	-	ML - bl. chromoniklowa mał. proszkowo
Materiał turbiny	-	-	CH - blacha chromoniklowa 1.4301
-	ML	-	ML - bl. aluminiowa mał. proszkowo
AL	-	-	AL - blacha aluminiowa

TURBOWENT HYBRYDOWY PLUS - obrotowa nasada kominowa Ø200 - Ø350 - STANDARD

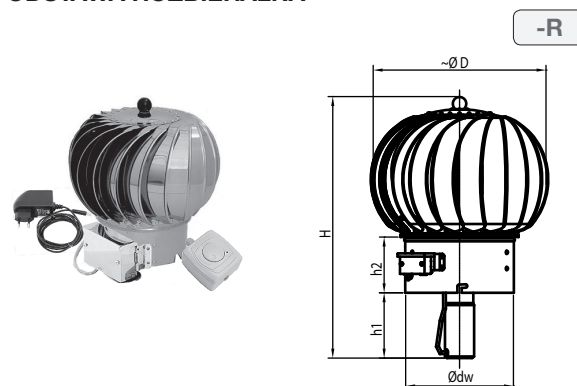
TURBOWENT HYBRYDOWY PLUS - WERSJE PODSTAW

1. PODSTAWA KWADRATOWA

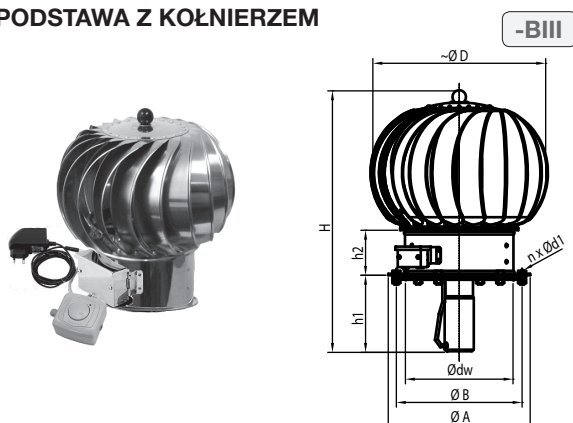


Uwaga:
- dla Ø200 i Ø250 wersja otwierana
- dla Ø300 i Ø350 wersja stała

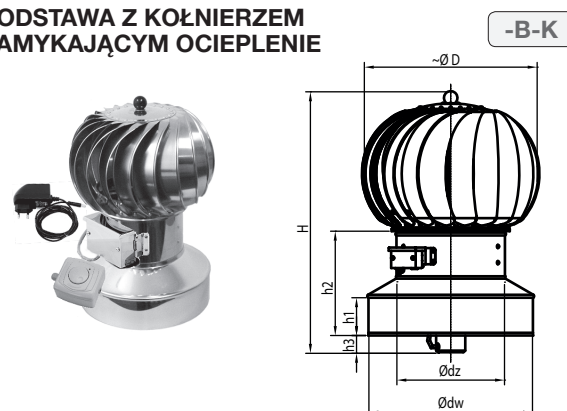
2. PODSTAWA ROZBIERALNA



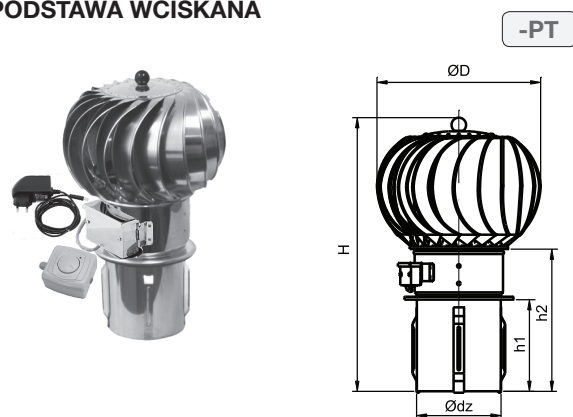
3. PODSTAWA Z KOŁNIERZEM



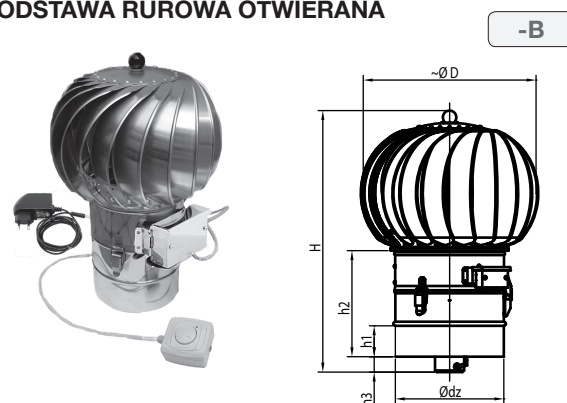
4. PODSTAWA Z KOŁNIERZEM ZAMYKAJĄCYM OCIEPLENIE



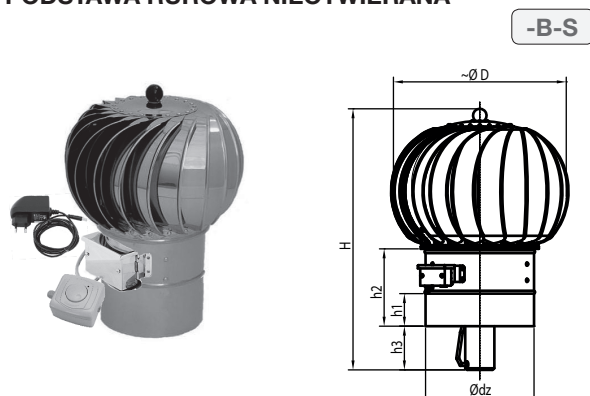
5. PODSTAWA WCISKANA



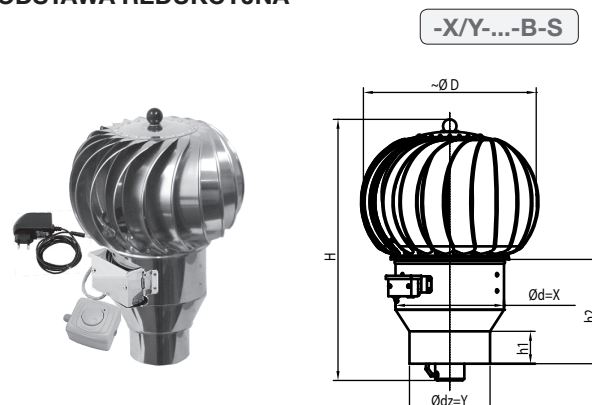
6. PODSTAWA RUROWA OTWIERANA



7. PODSTAWA RUROWA NIEOTWIERANA



8. PODSTAWA REDUKCYJNA



ZESTAWIENIE WYMIARÓW DLA OKREŚLONYCH ŚREDNIC

Ø 200	Wymiary [mm]											Waga [kg]
Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	h3	A	B	d1	Ilość n	CHAL
STANDARD	~320	197.6	-	359	125	99	-	330	285	6.2	4	2.90
-R	~320	199.7	-	485	121	103	-	-	-	-	-	2.40
-BIII	~320	199.4	-	485	143	83	-	263	233	9.5	6	2.90
-B-K	~320	303.1	199.4	485	70	193	33	-	-	-	-	3.40
-PT	~320	-	144.0	450	157	244	-	187	158	-	-	3.10
-B	~320	-	201.0	485	57	196	29	-	-	-	-	2.80
-B-S	~320	-	201.0	484	60	143	81	-	-	-	-	2.50
-X/Y-...-B-S	~320	-	Y	484	60	193	-	-	-	-	-	2.70

Ø 250	Wymiary [mm]											Waga [kg]
Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	h3	A	B	d1	Ilość n	CHAL
STANDARD	~380	248.3	-	406	100	-	-	330	284.0	6.2	4	3.50
-R	~380	252.3	-	520	120	106	-	-	-	-	-	2.90
-BIII	~380	250.7	-	520	130	96	-	313	283	9.5	6	4.35
-B-K	~380	352.4	252.3	520	70	196	31	-	-	-	-	4.10
-PT	~380	-	194.0	494	167	254	-	237	208	-	-	3.70
-B	~380	-	252.3	520	57	219	7	-	-	-	-	3.40
-B-S	~380	-	252.3	520	60	146	80	-	-	-	-	3.10
-X/Y-...-B-S	~380	-	Y	520	60	206	-	-	-	-	-	3.40

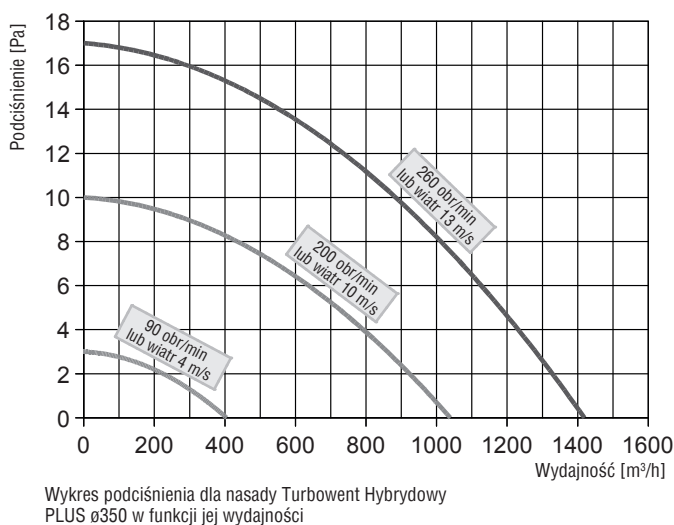
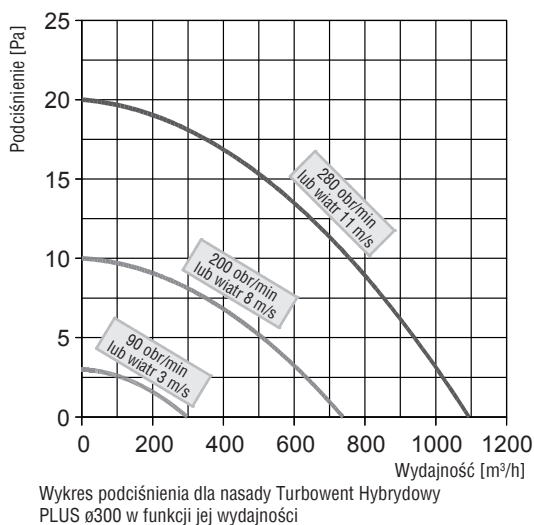
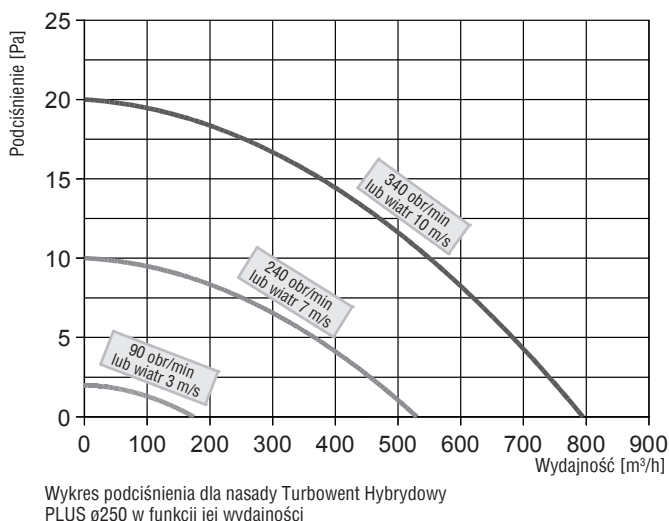
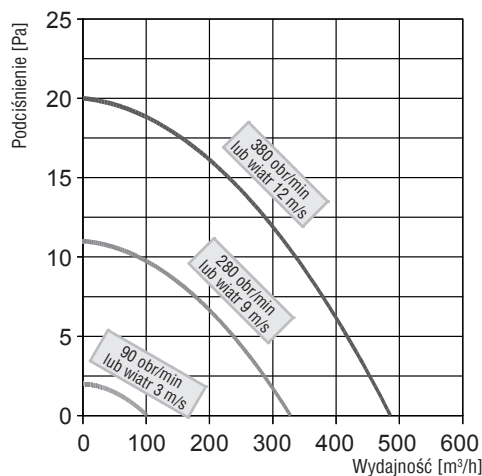
Ø 300	Wymiary [mm]											Waga [kg]
Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	h3	A	B	d1	Ilość n	CHAL
STANDARD	~460	297.6	-	452	114	113	-	430	380	6.2	4	4.15
-R	~460	300.0	-	567	120	107	-	-	-	-	-	3.00
-BIII	~460	300.0	-	567	131	96	-	363	337	9.5	6	3.95
-B-K	~460	403.7	301.6	567	70	197	31	-	-	-	-	4.40
-PT	~460	-	194.0	494	167	254	-	237	208	-	-	4.10
-B	~460	-	301.5	567	57	220	8	-	-	-	-	3.60
-B-S	~460	-	301.6	567	60	147	80	-	-	-	-	3.20
-X/Y-...-B-S	~460	-	Y	567	60	207	-	-	-	-	-	3.50

TURBOWENT HYBRYDOWY PLUS - obrotowa nasada kominowa Ø200 - Ø350 - STANDARD

ZESTAWIENIE WYMIARÓW DLA OKREŚLONYCH ŚREDNIC

Ø 350	Wymiary [mm]											Waga [kg]
Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	h3	A	B	d1	Ilość n	CHAL
STANDARD	~490	346.9	-	443	122	110	-	500	460	6.2	4	4.75
-R	~490	349.3	-	565	130	100	-	-	-	-	-	3.10
-BIII	~490	346.9	-	565	140	92	-	413	392	9.5	6	4.15
-B-K	~490	350.9	453.0	565	70	192	40	-	-	-	-	4.70
-PT	~490	-	194.0	494	167	254	-	237	208	-	-	4.70
-B-S	~490	-	350.9	565	60	140	90	-	-	-	-	3.35
-X/Y...-B-S	~490	-	Y	565	60	202	-	-	-	-	-	3.70

CHARAKTERYSTYKI PRZEPŁYWU



SCHEMAT PODŁĄCZENIA

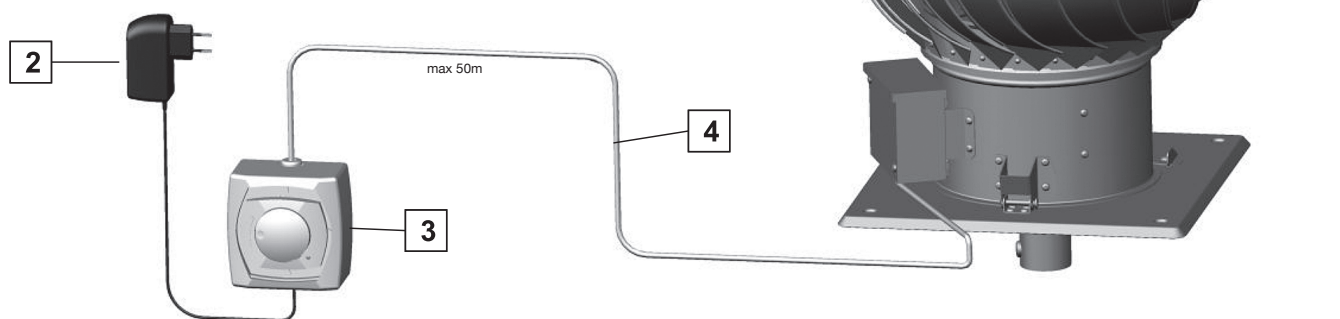
1. TURBOWENT HYBRYDOWY PLUS - STANDARD

Lp	Symbol	Name
1	TUP...CHAL-H	Turbowent hybrydowy Plus
2	TU-Z-24V/2,7A	Zasilacz
3	URH-A-...	regulator obrotów
4	LGY 4x0,5 ¹ lub 4x0,75 ²	Kabel LGY 4x0,5 ¹ lub 4x0,75 ²

* w komplecie nie dostarczamy kabli

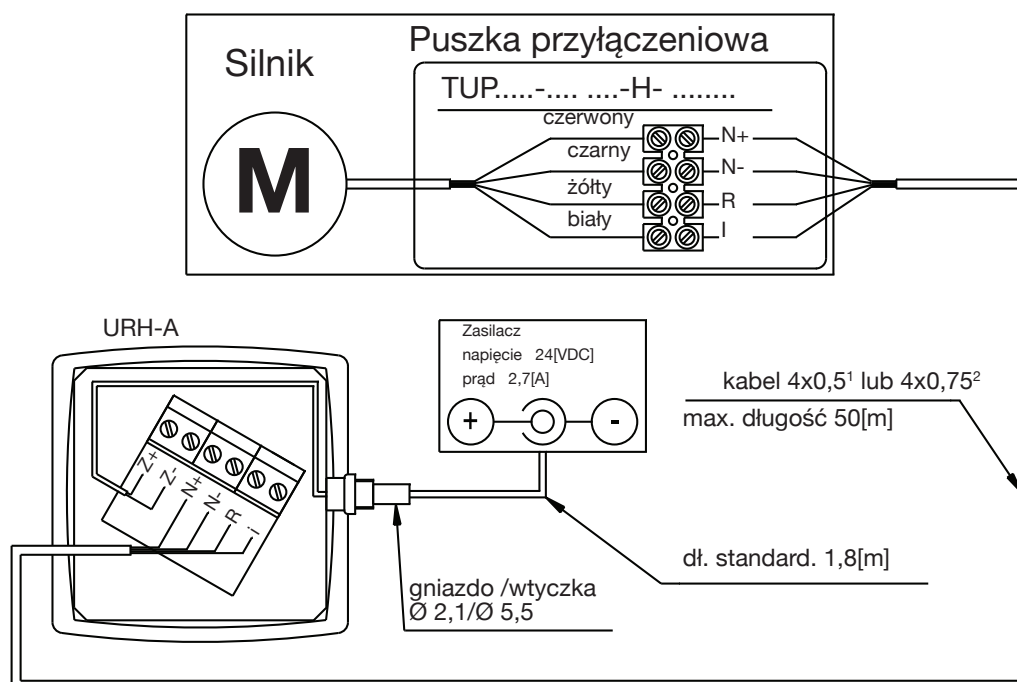
¹ Dla nasad Ø 200÷300

² Dla nasad Ø 350



Całość stanowi 1 komplet w wersji standardowej.*

SCHEMATY ELEKTRYCZNE



*) więcej schematów podłączenia na str. 27-28.